

CILINDRISCHE DEEL

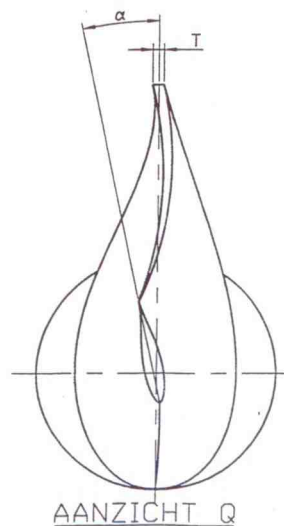
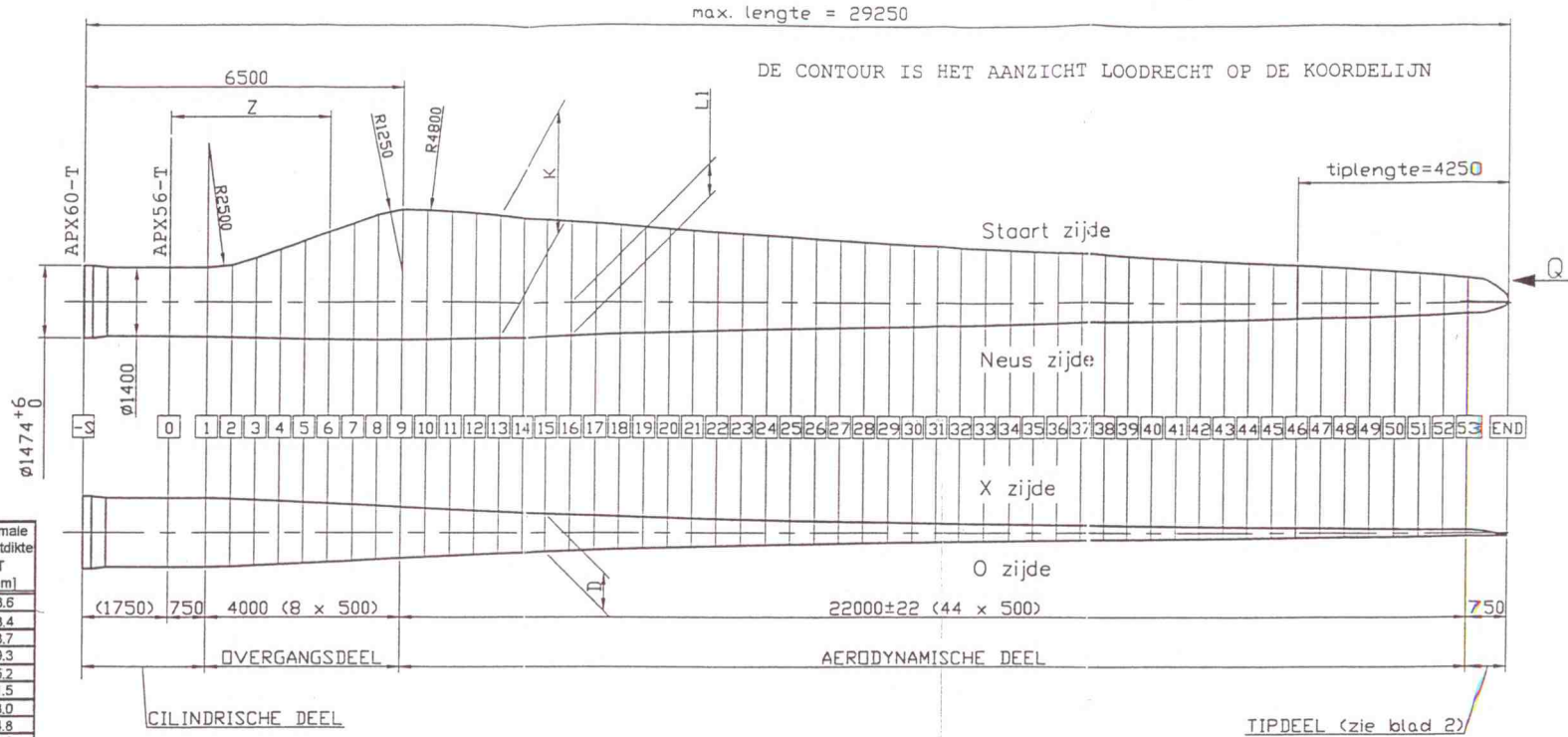
drsn. nr. (#)	afstand tot O Z [mm]	diam. rond [mm]
-S	0-1750	1474
0	0	1400
1	750	1400

OVERGANGSDEEL

drsn. nr. (#)	afstand tot O Z [mm]	koorde K [mm]	hart-neus L1 [mm]	dikte D [mm]
2	1250	1461	708	1379
3	1750	1623	718	1332
4	2250	1810	728	1287
5	2750	1997	738	1242
6	3250	2182	747	1194
7	3750	2365	756	1145
8	4250	2544	762	1092

AERODYNAMISCHE DEEL

drsn. nr. (#)	afstand tot drs. O Z [mm]	koorde K [mm]	afstand hart-neus L1=29%K [mm]	afstand hart-staart L2=71%K [mm]	dikte D [mm]	twist α [°]	maximale staardikte T [mm]
9	4750	2650	769	1882	1039	12.00	73.6
10	5250	2623	761	1862	989	11.37	68.4
11	5750	2585	750	1835	941	10.79	63.7
12	6250	2539	736	1803	895	10.25	59.3
13	6750	2487	721	1766	852	9.75	55.2
14	7250	2432	705	1727	811	9.29	51.5
15	7750	2375	689	1686	771	8.85	48.0
16	8250	2317	672	1645	734	8.43	44.8
17	8750	2260	655	1605	699	8.03	41.8
18	9250	2204	639	1565	666	7.64	39.0
19	9750	2149	623	1526	635	7.27	35.4
20	10250	2096	608	1488	606	6.91	31.5
21	10750	2045	593	1452	578	6.56	28.0
22	11250	1996	579	1417	552	6.22	24.7
23	11750	1949	565	1384	528	5.89	21.6
24	12250	1905	552	1353	505	5.57	18.7
25	12750	1861	540	1321	484	5.25	16.1
26	13250	1819	528	1291	464	4.94	13.7
27	13750	1779	516	1263	445	4.64	11.5
28	14250	1739	504	1235	427	4.35	11.0
29	14750	1700	493	1207	411	4.07	10.5
30	15250	1662	482	1180	395	3.79	10.0
31	15750	1624	471	1153	380	3.52	9.5
32	16250	1586	460	1126	366	3.27	9.1
33	16750	1549	449	1100	353	3.02	8.7
34	17250	1512	438	1074	340	2.78	8.3
35	17750	1474	427	1047	327	2.55	8.0
36	18250	1437	417	1020	315	2.33	7.6
37	18750	1400	406	994	304	2.12	7.0
38	19250	1364	396	968	292	1.92	6.0
39	19750	1328	385	943	281	1.73	5.0
40	20250	1292	375	917	270	1.55	4.0
41	20750	1256	364	892	259	1.38	3.0
42	21250	1221	354	867	248	1.22	2.0
43	21750	1186	344	842	237	1.07	2.0
44	22250	1152	334	818	226	0.92	2.0
45	22750	1117	324	793	215	0.79	2.0
46	23250	1082	314	768	204	0.66	2.0
47	23750	1045	303	742	192	0.54	2.0
48	24250	1006	292	714	181	0.43	2.0
49	24750	964	280	684	170	0.33	2.0
50	25250	917	266	651	159	0.24	2.0
51	25750	863	250	613	148	0.16	2.0
52	26250	801	232	569	137	0.09	2.0
53	26750	727	211	516	126	0.04	2.0



ALLE CONTOUREN DIENEN VLOEIEND TE VERLOPEN.

TOLERANTIES

geometrie	symbool	tolerantie	opmerking
Z-positie	Z	± 0.1 %	
koorde	K	± 0.5 %	
afstand hartlijn-neus	L1	± 0.5 %	
afstand hartlijn-staart	L2	± 0.5 %	
profiel dikte	D	± 1 %, min. 3 mm	
twist	α	± 5 %, min. 0.1°	
staartdikte	T	± 10 %	dsn. 9 t/m 23
staartdikte	T	± 2 mm	dsn. 24 t/m 41
staartdikte	T	min. 1 mm, max. 2 mm	dsn. 42 t/m eind

Materiaal		ORDERNR.:	Benaming: BLADGEOMETRIE APX56/60-T	Schaal:
DIN Aanduiding Werkstof nr.			(voor een MODELTEKENING APX60-T)	Type: APX56/60
Datum	Naam	Tekeningnummer:	Rev:	ISO 128
18-08-98	RtC	T1-29.004	03	A
B.V. Postbus 167 NL-7600 AD ALMELO				Blad 1 van 2